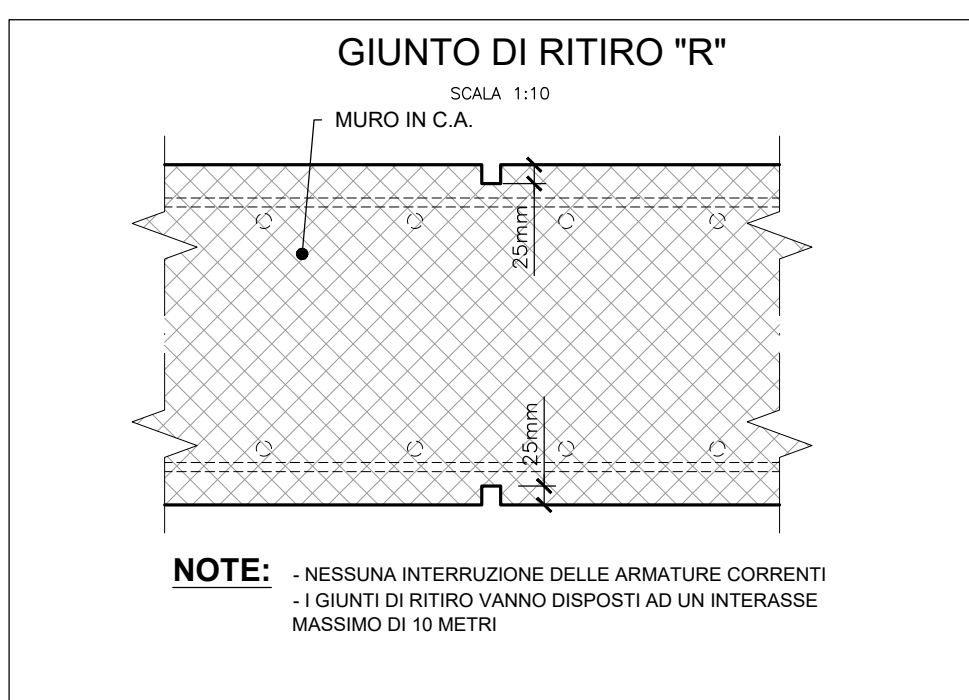
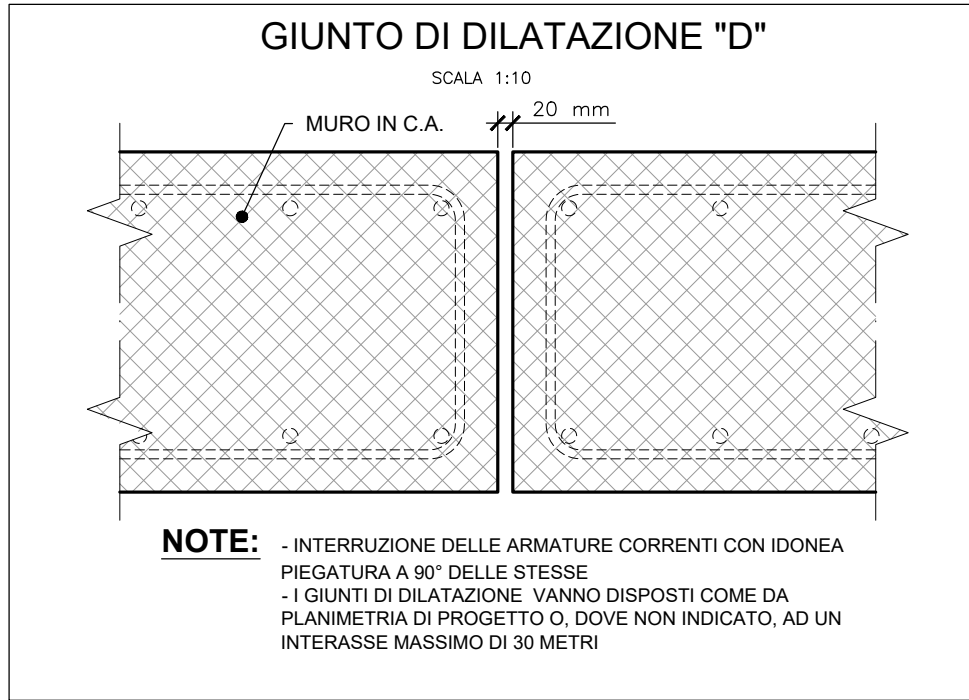


PLANIMETRIA  
Scala 1:200



**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

**Calcestruzzo per magroni classe C12/15 (UNI 11104)**  
 Massima dimensione aggregati: 40 mm  
 Classe d'esposizione ambientale: X0

**Pali di Fondazione - Calcestruzzo classe C25/30 (UNI 11104)**  
 Massima dimensione aggregati: 20 mm  
 Classe di consistenza: S5 (UNI EN 206-1)  
 Massimo rapporto acqua/cemento: 0,6  
 Contenuto minimo cemento: 300 kg/mc.  
 Tipo di cemento: Portland 325  
 Classe d'esposizione ambientale: XC2

**STRUTTURE - Fondazioni - Calcestruzzo classe C32/40 (UNI 11104)**  
 Massima dimensione aggregati: 20 mm  
 Classe di consistenza: S3 (UNI EN 206-1)  
 Massimo rapporto acqua/cemento: 0,6  
 Contenuto minimo cemento: 300 kg/mc.  
 Tipo di cemento: Portland 325  
 Classe d'esposizione ambientale: XC4  
 Copriferro nominale minimo: 40 mm

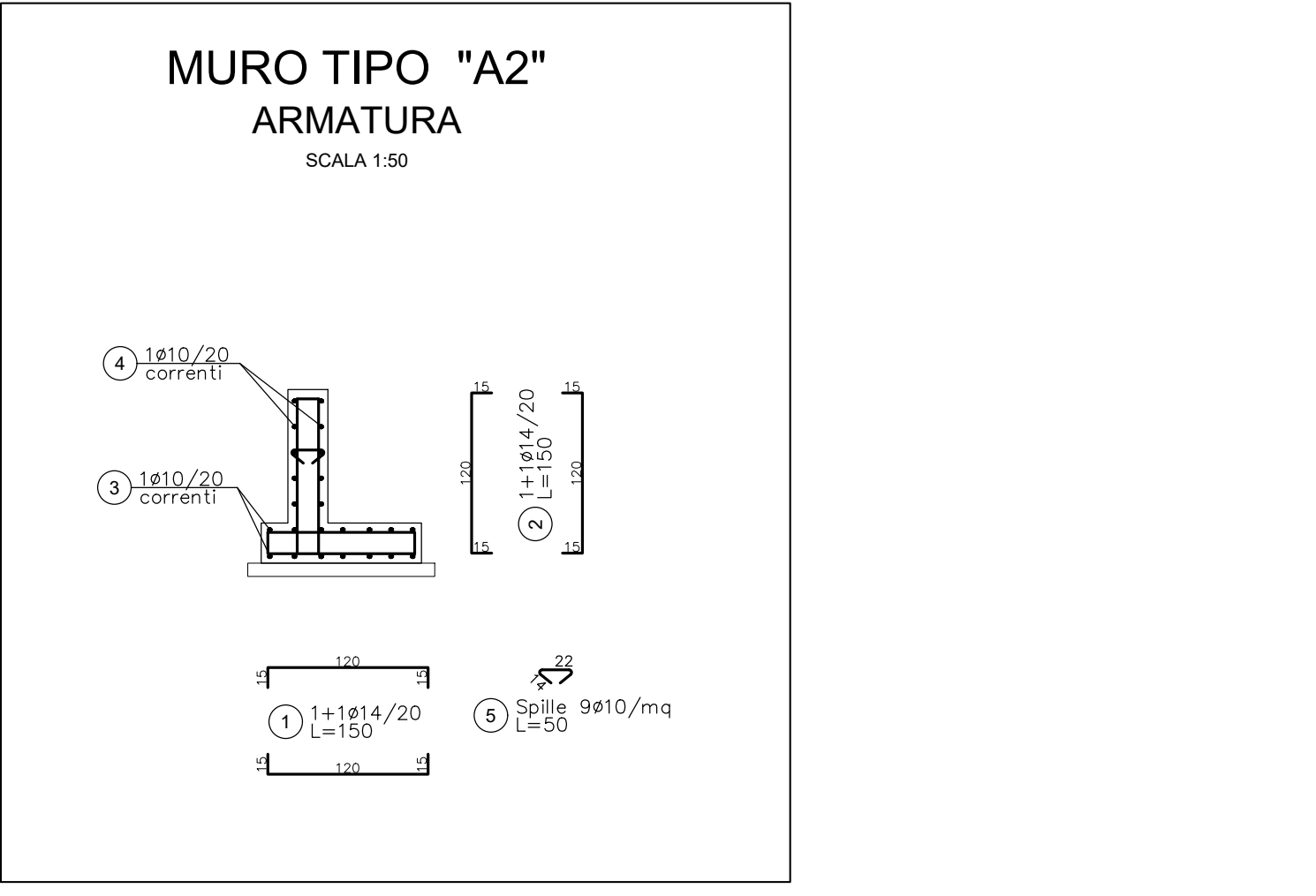
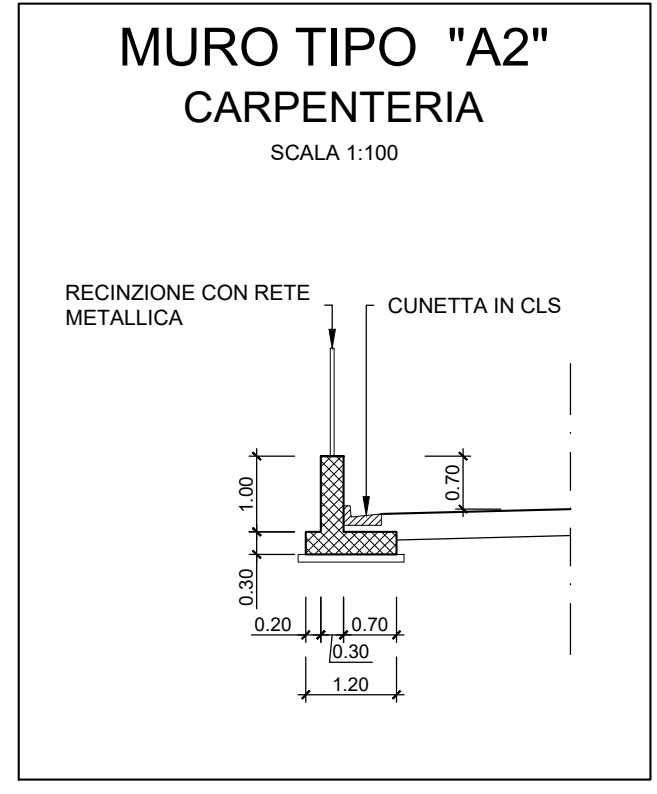
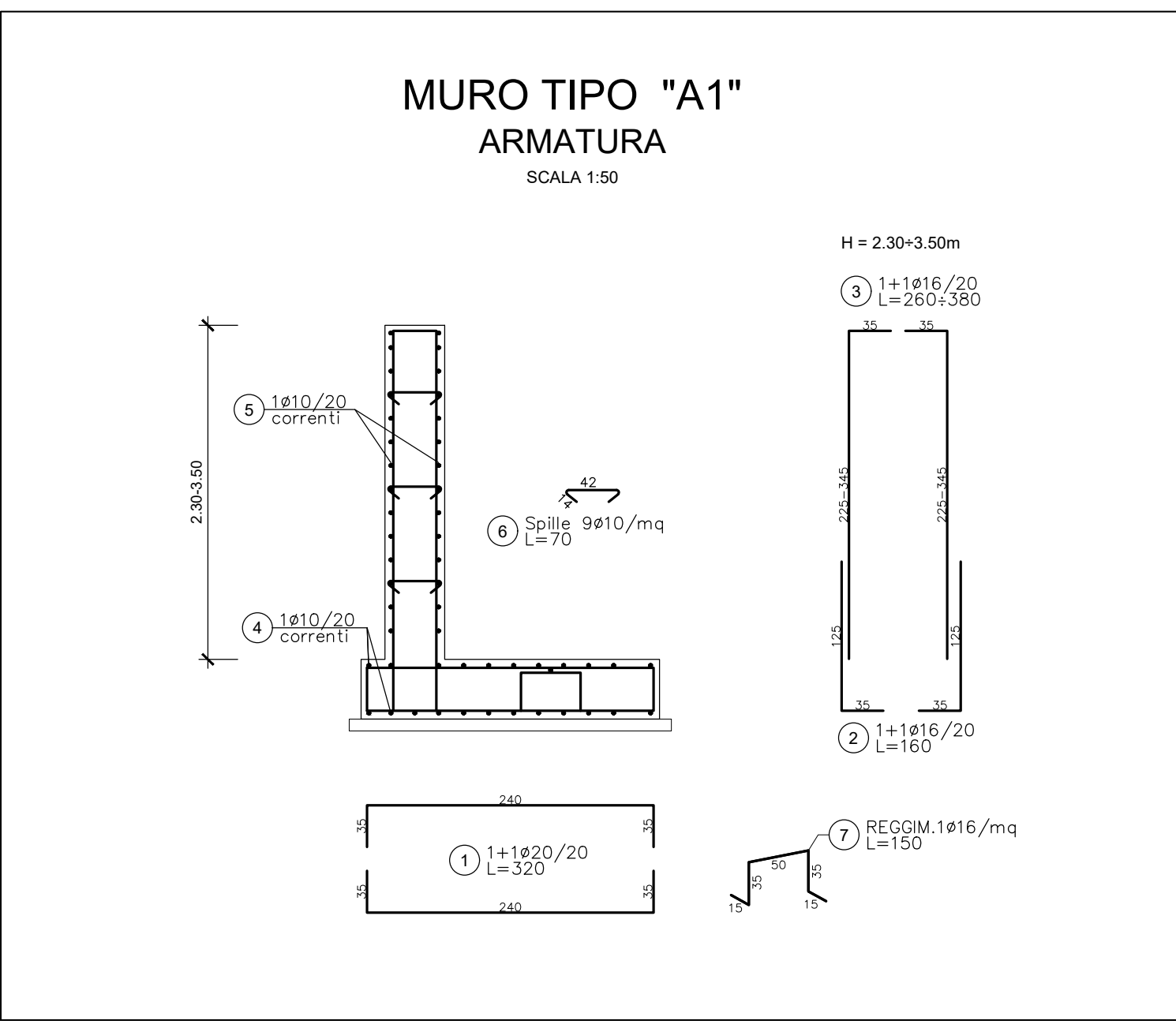
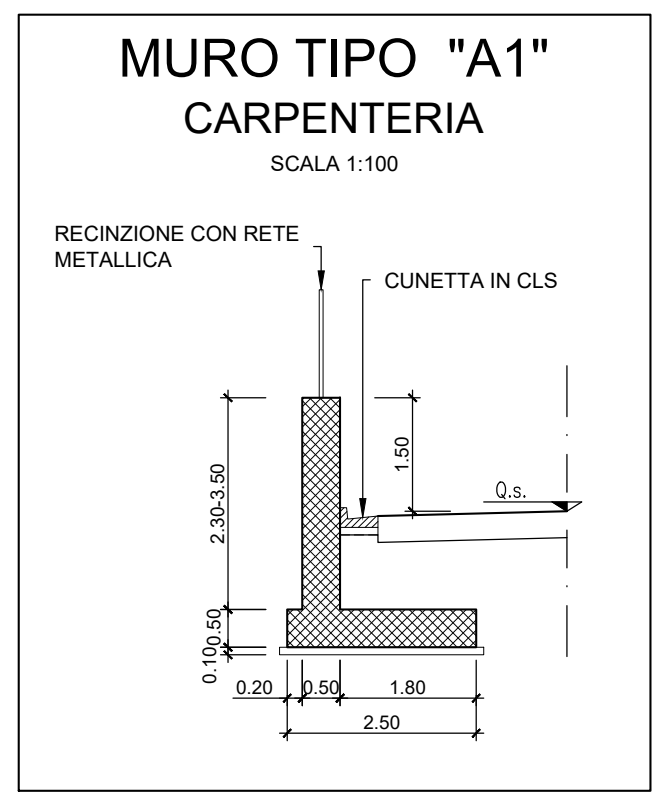
**STRUTTURE - Elevazioni - Calcestruzzo classe C32/40 (UNI 11104)**  
 Massima dimensione aggregati: 20 mm  
 Classe di consistenza: S4 (UNI EN 206-1)  
 Massimo rapporto acqua/cemento: 0,55  
 Contenuto minimo cemento: 300 kg/mc.  
 Tipo di cemento: Portland 325  
 Classe d'esposizione ambientale: XC4  
 Copriferro nominale minimo: 40 mm

**SPECIFICHE GENERALI**

Controllo di accettazione per il calcestruzzo (D.M. 14/106)  
 Tutte le caratteristiche sopra indicate per i calcestruzzi devono essere riportate nella bozza di consegna.  
 E' valida qualunque aggiunta d'acqua di carbonatazione in cantiere.  
 Prima di ogni getto avviare la Direzione Lavori Strutturale.  
 I getti con temperatura dell'aria inferiori a 5°C deve essere autorizzati dalla Direzione Lavori Strutturale.  
 In fase di magazzinatura dei getti mantenere il temperatura superiore dei getti per almeno 48 ore.  
 In fase di magazzinatura dei getti con temperatura dell'aria superiore a 25°C o in presenza di forte magazzinamento soleggiato o vento, procedere a bagnatura delle superfici già indurite.

**Acciaio per c.a. in barre ad aderenza migliorata tipo B450C con tr.**  
 $f_y > 450 \text{ N/mm}^2$   $f_{yk} > 540 \text{ N/mm}^2$   $A_s > 12\%$   
 L'acciaio fornito dovrà essere di tipo saldatile.  
 Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

<b>Smusso spigoli</b> 	<b>Copriferro</b> Armatura longitudinale 	<b>Piegature acciaio di armatura</b> 
---------------------------	---	--



COMMITTENTE: RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA - GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE  
 DIREZIONE INVESTIMENTI - DIREZIONE PROGRAMMI INVESTIMENTI - DIRETTRICE TIRRENICA NORD

SOGGETTO TECNICO: S.O. INGEGNERIA E TECNOLOGIE FIRENZE

PROGETTAZIONE:   
 APPALTATORE:   
 MANDATARIA:   
 MANDANTE:

**PROGETTO - ESECUTIVO DI VARIANTE**  
**LINEA PISTOIA - LUCCA - VIAREGGIO / PISA**  
**RADDOPPIO DELLA LINEA PISTOIA - LUCCA - PISA S.R.**  
**TRATTA PISTOIA - MONTECATINI TERME**

**VIABILITA' LA TERZA ESISTENTE - km 9+434** SCALA: Varie  
 Muri stradali  
 Planimetria, sezioni, carpenterie e armature Foglio 1 di 1

PROGETTO/ANNO	SOTTOPR.	LIVELLO	NOME DOC.	PROGR.OP.	FASE FUNZ.	NUMERAZ.
1346PO	S05	PV	TSSP	78	01	1052

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
0	Prima Variante in corso d'opera	A. La Tessa	09.11.2018						

POSIZIONE ARCHIVIO: LINEA SEDE TECN. NOME DOC. NUMERAZ.  
 Verificato e trasmesso Data Convalidato Data Archiviato Data

File: